Generální projektant:

ENERGIS 92

PROJEKT STAVBY

Dokumentace pro vydání společného územního rozhodnutí a stavebního povolení

TECHNICKÁ ZPRÁVA

Stavba:	**Optimalizace CZT Náchod – Mánesovo nábřeží**
Investor:	**RWE Energo, s.r.o.**
Místo stavby:	Náchod
Stavební objekt:	SO 03.2.1 Plynový zdroj tepla 1 TOGAZ
Část:	D.2.3 Rozvod plynu
Datum:	30.5.2016
Vypracoval:	Ing. Michal Svoboda
Zodpovědný projektant:	Ing. Petr Svoboda

Výtisk č.:

Archivní číslo: **05116-DSP-631**

Počet stran: 6

Obsahový list

Textová část:

Technická zpráva 05116-DSP-631

Výkresová část:

Situace 05116-DSP-632
Půdorys.....05116-DSP-633
Pilíř regulace a měření.....05116-DSP-634
Pilíř uzávěru.....05116-DSP-635

Technická zpráva

1. Obsah technické zprávy

1. Obsah technické zprávy 3
2. Úvod 4
2.1 Stávající stav 4
2.2 Specifikace plynových spotřebičů 4
3. Domovní plynovod 4
3.1 Regulace a fakturační měření 4
3.2 LPE plynovod 5
3.2.1 Montáž plynovodu 5
3.2.2 Tlaková zkouška s deformačním tlakoměrem 5
3.3 Ocelové potrubí 6
3.3.1 Montáž 6
3.3.2 Zkoušení 6
3.3.3 Materiál 6
3.3.4 Ochrana plynovodu 6
4. Závěr 6

2. Úvod

Projektová dokumentace řeší domovní plynovod za účelem plynofikace stávajícího objektu firmy TOGAZ. Zemní plyn bude využit pro vytápění objektu.

K objektu bude vyvedena STL přípojka d32, ukončena v pilíři fakturačního měření uzávěrem (HUP) na hranici pozemku. Od pilíře bude veden domovní plynovod po střeše přilehlého objektu, poté zemí k plynofikovanému objektu a dále objektem k plynovému kotli.

2.1 Stávající stav

Objekt není napojen na distribuční plynovod. V samostatné části projektové je řešena plynofikace lokality, ve které se nachází dotčený objekt. Do lokality bude přiveden distribuční plynovod d_n63 LPE s provozním přetlakem 300 kPa. V rámci projektu plynovodu je navržena STL přípojka d_n32 LPE, ukončená na hranici pozemku v pilíři regulace a měření.

2.2 Specifikace plynových spotřebičů

1x nástěnný plynový kotel – výkon 33,8 kW

Celkový instalovaný výkon	33,8 kW
Minimální spotřeba zemního plynu	0,6 m^3h^{-1}
Maximální spotřeba zemního plynu	3,7 m^3h^{-1}

3. Domovní plynovod

Rozvod plynu bude napojen v pilíři měření a regulace. Od uzávěru bude vedeno ocelové potrubí DN40 na přilehlý neplynofikovaný objekt a po střeše vedeno po celé jeho délce. Na konci objektu bude potrubí zavedeno do objektu a svedeno do šachty. Do šachty ústí nevyužitá ocelová chráníčka, která vede ze sousedního objektu pod komunikací. Ocelové potrubí bude před vstupem do chráničky osazeno přechodem LPE-ocel a do chráničky zavedeno LPE potrubí d_n50 s vystřeďovacími objímkami.

LPE potrubí bude z chráničky vyvedeno před plynofikovaným objektem do pilíře uzávěru, kde bude osazeno přechodem LPE-ocel a kohoutem kulovým DN40. Od vstupu do objektu bude vedeno ocelové potrubí pod stropem ke kotli. U kotle bude potrubí osazeno odvzdušněním a manometrem Ø100mm, 0-6 kPa. Kotel bude připojen potrubí DN20 osazeným uzávěrem spotřebiče.

Odvzdušnění plynovodu bude provedeno před uzávěrem spotřebiče odbočkou DN15 s uzávěrem a vzorkovací armaturou K 858, 1/2“. Po provedeném odvzdušnění bude kohout demontován a nahrazen zátkou. Odvzdušnění bude prováděno plynovou hadicí napojenou na uzávěr odvzdušnění, kdy druhý konec bude vyveden oknem do venkovního prostoru. Ukončení hadice mimo budovu bude při odvzdušňování pod dozorem určené osoby zajišťující bezpečnost.

3.1 Regulace a fakturační měření

Do pilíře měření je přivedena STL přípojka ukončena hlavním uzávěrem plynu, kohoutem kulovým DN25. Od uzávěru bude potrubí zavedeno do regulátoru tlaku 300/2 kPa pro Q=6 m^3/h. Za regulátorem dle požadavků správce distribuční plynovodní sítě bude instalován jeden fakturační plynoměr a za plynoměrem umístěn uzávěr. Pro fakturační měření je nevržen membránový plynoměr

G4 s roztečí 250 mm (Q_{max}= 6m^3/h). Sestava bude umístěna v pilíři na hranici pozemku se vstupními dvířky z veřejného prostoru o rozměrech 620x620 mm.

3.2 LPE plynovod

Plynovod vedený ve stávající chráničce mezi objekty bude proveden z LPE potrubí d_n50 s vyvedením do pilíře uzávěru.

3.2.1 Montáž plynovodu

Montáž plynovodu bude provedena podle TPG 702 01, ČSN EN 1775, a ČSN souvisejících. Výstavbu plynovodů z polyetylénu může provádět podnikatelský subjekt a právnické osoby mající oprávnění k činnosti na plynových zařízeních vydané ITI Praha na základě odborné způsobilosti ve smyslu zákona č. 174/68 Sb. a vyhl. ČÚBP č. 21/1979 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

Svářečské práce mohou provádět pouze svářeči, kteří vlastní oprávnění příslušného rozsahu C – U/P s vyznačením specifikace pro příslušné metody svařování podle TPG 927 04. pro svařování trubek a tvarovek z polyetylénu v tlakových rozvodech plynu a mají periodické přezkoušení.

Spoje potrubí dn 50 budou prováděny výhradně pomocí elektrotvarovek. Tvarovky (kolena, T – kusy apod.) jako součásti plynovodu budou použity výhradě elektrotvarovky s topnou spirálou.

Evidence jednotlivých svarů musí obsahovat následující údaje:

- typ a výrobní číslo svářecího zařízení
- identifikace svářeče
- číslo svaru
- venkovní teplotu ve °C
- typ, rozměr a tlakovou řadu svařovaných dílů a jejich výrobce, nebo autorizovanou značku

Přesnou podobu evidence dohodne prováděcí firma před zahájením stavby s provozovatelem plynovodu.

Před tlakovou zkouškou plynovodu bude provedeno čistění podle technologie dodavatele stavby. Při čistění plynovodu musí být přítomen zástupce budoucího provozovatele plynovodu.

3.2.2 Tlaková zkouška s deformačním tlakoměrem

Tlaková zkouška bude provedena podle ČSN EN 1775. Geometrický objem zkoušeného úseku plynovodu je cca 12 l.

Tlaková zkouška bude provedena stlačeným vzduchem o přetlaku 100 kPa. Průběh ustalování tlaku před tlakovou zkouškou se kontroluje manometrem deformačním s průměrem pouzdra 160 mm, rozsah 0 – 250 MPa , třída přesnosti 2,5. Změna tlaku při tlakové zkoušce bude kontrolováno deformačním tlakoměrem s průměrem pouzdra 160 mm, rozsah 0 – 250 MPa , třída přesnosti minimálně 0,6. Doba trvání tlakové zkoušky je minimálně 1 hodina.

Těsnost potrubí plynovodu je vyhovující, jestliže v průběhu tlakové zkoušky nedošlo ke změně tlaku vlivem úniku zkušebního média (nutno přihlížet ke změnám teplot) a nebyly zjištěny netěsnosti spojů, nebo zjištěné netěsnosti byly odstraněny.

O úspěšné tlakové zkoušce vyhotoví odpovědná osoba za provedení tlakové zkoušky zápis o tlakové zkoušce, který je součástí dokumentace při předání plynovodu.

3.3 Ocelové potrubí

V rámci objektu bude proveden NTL rozvod plynu DN40 pro kotel. Trasa je osazena dostatečným množstvím uzávěrů, uvedeným na výkrese. Připojení spotřebiče bude provedeno dle ČSN EN 1775.

Plynový kotel je instalován v přímo větratelné prostoru. Zapojení plynového kotle bude v provedení C. Odvod spalin bude proveden podle ČSN 73 4201.

3.3.1 Montáž

Montáž plynovodu bude provedena podle ČSN EN 1775. Spoje potrubí budou svarové, kromě rozebíratelných spojů u armatur součástí plynovodu a připojení spotřebiče. Při svářečských pracích musí být dodržena ustanovení ČSN 05 0610 a ČSN 05 0630. Svářečské práce na plynovodu smějí provádět jen pracovníci, kteří získali oprávnění k této činnosti podle ČSN EN 287-1.

Potrubí plynovodu musí být uzemněno podle ČSN EN 62305-1 a ČSN 33 2000-5-54. Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím bude provedena podle ČSN 33 2000- 4 - 41. Rozebíratelné spoje musí být vodivě propojeny podle ČSN 33 2030. U přírubových spojů musí být vějířovitá podložka minimálně u dvou spojů.

3.3.2 Zkoušení

Tlaková zkouška plynovodu bude provedena podle ČSN EN 1775, před nátěrem potrubí. Tlaková zkouška pevnosti plynovodu s provozním přetlakem 2 kPa bude provedena stlačeným vzduchem o přetlaku 100 kPa. Před tlakovou zkouškou musí být plynovod pod zkušebním přetlakem min. 1 hodinu. Dobu trvání vlastní tlakové zkoušky určí osoba pověřená provedením tlakové zkoušky. Měření přetlaku při tlakové zkoušce bude prováděno manometrem Ø160 mm, třída přesnosti 0,6.

Tlaková zkouška těsnosti následuje bezprostředně po tlakové zkoušce pevnosti. O tlakové zkoušce vyhotoví osoba pověřená provedením tlakové zkoušky zápis o tlakové zkoušce, který je součástí dokumentace při předání díla.

Na plynovodu bude provedena výchozí revize plynovodu. Funkční zkoušky plynového zařízení budou provedeny podle technické dokumentace výrobce zařízení.

3.3.3 Materiál

Materiálem plynovodu budou trubky ocelové bezešvé závitové běžné, jakost materiálu 1.0308. Uzávěry budou použity kohouty kulové, PN 16, DN dle připojeného potrubí (např. Giacomini). Veškerý trubní materiál včetně součástí plynovodu musí být doložen atestem jakosti od výrobce.

3.3.4 Ochrana plynovodu

Po tlakové zkoušce bude potrubí plynovodu opatřeno nátěrem dvojnásobným olejovým s dvakrát základním nátěrem. Poslední vrstva nátěru bude v barvě okr žlutý, číslo odstínu 6600.

4. Závěr

Provoz, obsluha a údržba vnitřního plynovodu budou prováděny podle ČSN EN 1775, a Vyhl. souvisejících. Před převzetím plynovodu budou provedeny předepsané zkoušky plynovodu a výchozí revize.